



MASCHINENLISTE

Stand März 2018

Bearbeitungszentren Horizontal	Anzahl	Technische Daten	Abmessungen	Repräsentatives Teilespektrum
Hüller - Hille nb-h 260 4-Achs-Bearbeitungszentrum mit 8-fach Palettenpool	2	Verfahrweg -X/Y/Z	1400 / 1000 / 1000 (mm)	
		Aufspannfläche	1000 x 800 (mm)	
		Tischauflagegewicht	2500 kg	
		Werkzeugaufnahme	SK 50	
		max. Spindelleistung	27 KW	
		max. Drehzahl	4500 1/min	
Hüller - Hille nb-h 150 4-Achs-Bearbeitungszentrum mit 8-fach Palettenpool	1	Verfahrweg -X/Y/Z	800 / 630 / 630 (mm)	
		Aufspannfläche	630x500 (mm)	
		Tischauflagegewicht	800 kg	
		Werkzeugaufnahme	SK 50	
		max. Spindelleistung	27 KW	
		max. Drehzahl	4500 1/min	
Hüller - Hille nb-h 210 4-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsel	1	Verfahrweg -X/Y/Z	1000 / 800 / 800 (mm)	
		Aufspannfläche	800x630 (mm)	
		Tischauflagegewicht	1200 kg	
		Werkzeugaufnahme	SK 50	
		max. Spindelleistung	27 KW	
		max. Drehzahl	4500 1/min	
		Sonderausstattung	Messtaster	
			Tiefbohrereinrichtung	
			Plandrehkopf	
Hüller - Hille nb-h 230 4-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsel	1	Verfahrweg -X/Y/Z	1000 / 800 / 800 (mm)	
		Aufspannfläche	800x630 (mm)	
		Tischauflagegewicht	1200 kg	
		Werkzeugaufnahme	SK 50	
		max. Spindelleistung	27 KW	
		max. Drehzahl	4500 1/min	
		Sonderausstattung	Messtaster	
			Tiefbohrereinrichtung	
			Plandrehkopf	
Schwäbische Werkzeugm. BA-400-2 Doppelspindel - Bearbeitungszentrum Palettenwechsel	3	Verfahrweg -X/Y/Z	800 / 700 / 450 (mm)	
		Aufspannfläche	900x450 (mm)	
		Tischauflagegewicht	500 kg	
		Werkzeugaufnahme	HSK 63	
		max. Spindelleistung	2 x 25 KW	
		max. Drehzahl	17500 1/min	
		Sonderausstattung	Messtaster	
			Spannhydraulik	
DMG Mori DMC 80 H 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsel	2	Verfahrweg -X	1250 mm	
		Verfahrweg -Y	1000 mm	
		Verfahrweg -Z	1000 mm	
		Aufspannfläche	2 x 800x1000 (mm)	
		Tischauflagegewicht	1500 Kg	
		Werkzeugaufnahme	HSK 100	
		max. Spindelleistung	28 KW	
		max. Drehzahl	12000 1/min	
		Sonderausstattung	Horizontal/Vertikal-Schwenkkopf	
			Messtaster	
	Spannhydraulik			
DMG Mori DMC 125 U 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsel	1	Verfahrweg -X	1250 mm	
		Verfahrweg -Y	1000 mm	
		Verfahrweg -Z	1000 mm	
		Aufspannfläche	2 x 800x1000 (mm)	
		Tischauflagegewicht	1500 Kg	
		Werkzeugaufnahme	HSK 100	
		max. Spindelleistung	28 KW	
		max. Drehzahl	12000 1/min	
		Sonderausstattung	Horizontal/Vertikal-Schwenkkopf	
			Messtaster	
DMG Mori DMC 160 FD duoBlock 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsel	1	Verfahrweg -X	1600 mm	
		Verfahrweg -Y	1400 mm	
		Verfahrweg -Z	1100 mm	
		Aufspannfläche / max. Drehdurchmesser	1400 / 1600 mm	
		Tischauflagegewicht	5000 Kg	
		Werkzeugaufnahme	HSK 100	
		max. Spindelleistung	52 KW	
		max. Drehzahl	12000 1/min	
		Sonderausstattung	Horizontal/Vertikal-Schwenkkopf	
			Messtaster	
DMG Mori DMC 200 U 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsel	1	Verfahrweg -X	1800 mm	
		Verfahrweg -Y	2000 mm	
		Verfahrweg -Z	1200 mm	
		Aufspannfläche	2 x 1400x1600 (mm)	
		Tischauflagegewicht	3500 Kg	
		Werkzeugaufnahme	HSK 100	
		max. Spindelleistung	86 KW	
		max. Drehzahl	8000 1/min	
		Sonderausstattung	Horizontal/Vertikal-Schwenkkopf	
			Messtaster	

Gehäuse - Bauteile aus Aluminium, Stahlguss, Grauguß, Sphäroguss, Schweißkonstruktionen



Maschinenliste CDL - Präzisionstechnik

Bearbeitungszentren vertikal	Anzahl	Technische Daten	Abmessungen	Repräsentatives Teilespektrum
Stama MC 550 S mit Schwenkeinrichtung Langbett Bearbeitungszentrum	1	Verfahrweg -X	4000 mm	Bohr und Fräsbearbeitung
		Verfahrweg -Y	1000 mm	von Langteilen
		Verfahrweg-Z	700 mm	
		Aufspannfläche	4500x1000 (mm)	
		Tischauflegegewicht	max. 3000 Kg	
		Werkzeugaufnahme	SK 50	
		max. Spindelleistung	22 KW	
		max. Drehzahl	4500 1/min	
Schwäbische Werkzeugmaschinen BAS-03-12 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsel	2	Verfahrweg -X	600 mm	HSC-Bearbeitung
		Verfahrweg -Y	400 mm	von Alu-Gußteilen
		Verfahrweg-Z	400 mm	
		Aufspannfläche	450x830 mm	
		Tischauflegegewicht	2 x 400 kg	
		Werkzeugaufnahme	HSK-63	
		max. Spindelleistung	15,5 KW	
		max. Drehzahl	17.500	
		Sonderausstattung	integr. Meßtaster	
			4- und 5-Achsbearbeitung	
DMG Mori DMU 60 evo FD 5-Achs-Dreh-Fräszentrum mit Palettenwechsel	2	Verfahrweg -X	600 mm	
		Verfahrweg -Y	700 mm	
		Verfahrweg-Z	600 mm	
		Aufspannfläche	Ø 700 mm	
		Tischauflegegewicht	600 kg	
		Werkzeugaufnahme	HSK 63	
		max. Spindelleistung	29 KW	
		max. Drehzahl	16000 1/min	
		Sonderausstattung	Horizontal/Vertikal-Schwenkkopf	
			Messtaster	
			Karuselldrehtisch	



Stand März 2018

Maschinenliste CDL - Präzisionstechnik



Drehzentren	Anzahl	Technische Daten	Abmessungen	Repräsentatives Teilespektrum
Boehringler VDF 32 Y 4-Achs-Dreh-Fräszentrum	3	Max.Drehlänge	1900 mm	Futter und Wellenteile mittlerer Dimensionen mit Bohr- und Fräsbearbeitung
		Max. Drehdurchmesser	650 mm	
		Anzahl Revolver/Wkz	2x 12	
		angetriebene Wkz	2 x 12	
		Lünette	vorhanden	
		Reitstock	vorhanden	
		Sonderausstattung	Y-Achse +- 60mm	
Max Mueller MD7IT 4-Achs-Dreh-Fräszentrum	1	Max.Drehlänge	1215 mm	
		Max. Drehdurchmesser	750 mm	
		Anzahl Revolver/Wkz	2x 12 Plätze	
		Lünette	vorhanden	
		Reitstock	vorhanden	
		WKZ-Aufnahme	VDI 50	
Gildemeister GMX 400 5-Achs-Dreh-Fräszentrum	2	Max.Drehlänge	1500 mm	
		Max. Drehdurchmesser	640 mm	
		Leistung/Drehmoment Drehen	2 x 45 KW / 750 NM	
		Leistung/Drehmoment Fräsen	22KW / 100 NM	
		Anzahl ArbeitsspindelIn	2	
		WerkzeugspindelIn/Anzahl WZ	2/ 72	
		Reitstock	vorhanden	
		Freiheitsgrade	5-Achsbearbeitung	
		Werkzeugüberwachungssystem	"Artis"	
Gildemeister TWIN 102 4-Achs-Dreh-Fräszentrum	3	Anzahl ArbeitsspindelIn	2	
		Max.Drehlänge	900 mm	
		Max. Drehdurchmesser	250 mm	
		Anzahl Revolver/Wkz	2x 12	
		angetriebene Wkz	12 Revolver oben	
		Reitstock	vorhanden	
		Sonderausstattung	Werkzeugüberwachungssystem "Artis" Thermo-Kompensation	
Gildemeister CTX 800 5-Achs-Dreh-Fräszentrum	1	Anzahl ArbeitsspindelIn	2	
		Max.Drehlänge	800 mm	
		Max. Drehdurchmesser	500 mm	
		Anzahl Revolver/Wkz	2x 12	
		angetriebene Wkz	12 Revolver oben	
		Reitstock		
		Sonderausstattung	Werkzeugüberwachungssystem "Artis" Thermo-Kompensation	

Stand März 2018





Maschinenliste CDL-Präzisionstechnik

Sonstige Maschinen	Anzahl	Technische Daten	Abmessungen	
Radialbohrmaschine Raboma	1	Auslage	1500 mm	
		Tischabmessung	2000x1600mm	
Hohnmaschine Sunnen	2			
Waagrecht- Räummaschine Klink	1		Räumlänge max. 1400mm	
CNC-Meßmaschinen Zeiss Accura10 und Contura G2	2	2500x1600	2.400 x 1.200 x 1.000	mit 3-D-Schnittstelle und Q-Stat



LANDGRAFENSTRASSE 45
41069 MÖNCHENGLADBACH